

Rivestimento applicabile a spruzzo per l'immersione a temperature estremamente elevate fino a 180 °C (356 °F). Ideale per serbatoi di processo in presenza di temperature elevate e per apparecchiature esposte a fluidi caldi, quando le differenze di temperatura possono essere elevate.

Il rivestimento industriale ARC S5(E) è progettato per:

- proteggere e rinforzare le apparecchiature metalliche vecchie e nuove
- proteggere in condizioni di immersione in soluzioni a base acquosa a temperature fino a 180 °C (356 °F)
- sostituire leghe nobili, plastiche ingegnerizzate, ceramiche e rivestimenti convenzionali
- essere applicato a pennello, rullo, pennello di spugna o con uno spruzzatore senz'aria

Aree di applicazione

- Oleodotti
- Separatori
- Disaeratori
- Ventole e alloggiamenti
- Condotte
- Vasche e recipienti
- Scambiatori di calore
- Pompe
- Valvole

Confezioni e copertura

Nominale, basata su uno spessore di 750 µm (30 mils)

- Il kit da 5 litri copre 6,67 m² (71,76 ft²).
- Il kit da 16 litri copre 21,33 m² (229,63 ft²).

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione. Il kit da 5 litri contiene gli utensili.

Colori: grigio chiaro o grigio medio



Caratteristiche e vantaggi

- **Testato secondo NACE TM0185**
 - 180 °C (356 °F)
 - 100 bar (1450 psi)
- **Rinforzato e con una formulazione chimica esclusiva**
 - Resistente ad acidi di diluizione <70 °C (160 °F)
- **Rinforzato con particelle di piccole dimensioni**
 - Resistente alla permeazione
 - Resistente alla delaminazione provocata dal muro freddo
 - Resistente agli impatti termo-meccanici
 - Resistente alla decompressione rapida
- **Consente di effettuare la prova delle scintille secondo NACE SP0188**
 - Facile da ispezionare dopo l'applicazione
- **Aderenza elevata alle superfici metalliche**
 - Protegge a lungo termine
 - Protegge dalla corrosione sotto-pellicola
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
- **Polimerizzazione in-situ a temperature elevate**
 - Non è necessaria la polimerizzazione rapida

Dati tecnici (Dati sulla resistenza meccanica rilevati dopo la polimerizzazione a temperatura ambiente per 7 giorni)

| | | | |
|---|---|--|----------------------------|
| Composizione | Legante | Una resina epossidica di novolac modificata, a due componenti, legata con un agente polimerizzante amino cicloalifatico | |
| | Carica di rinforzo (proprietaria) | Particelle di ceramica e minerali, per aumentare il modulo e ritardare la formazione di bolle offrendo nel contempo resistenza al flusso erosivo | |
| Densità dopo la polimerizzazione | | 1,81 gm/cc | 113 lb/ cu.ft. |
| Resistenza a compressione | (ASTM D 695) | 1012,5 kg/cm ² (99,3 MPa) | 14400 psi |
| Resistenza a flessione | (ASTM D 790) | 429 kg/cm ² (42 MPa) | 6100 psi |
| Modulo di resistenza a flessione | (ASTM D 790) | 8,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (7928 MPa) | 11,5 x 10 ⁵ psi |
| Adesione allo strappo | (ASTM D 4541) | 459,4 kg/cm ² (45,1 MPa) | 4400 psi |
| Resistenza a trazione | (ASTM D 638) | 253 kg/cm ² (24,7 MPa) | 3600 psi |
| Allungamento a trazione | (ASTM D 638) | 3,6% | |
| Durezza del composito Shore D | (ASTM D 2240) | 83 | |
| Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C (70 °F) e 500 µm (20 mil) | | Nessuna colatura | |
| Temperatura massima (relativa all'impiego) | Applicazione umida Applicazione asciutta | 180 °C 210 °C | 356 °F 410 °F |
| Durata del prodotto (in contenitori chiusi) | 3 anni [se conservato tra 10 °C (50 °F) e 32 °C (90 °F) in un luogo asciutto e coperto] | | |